

Klug konstruiert und entwickelt

sema systemtechnik ist seit über 45 Jahren ein international führender Hersteller von Maschinen und Anlagen für die Halbzeugindustrie und der Verpackungstechnik. sema produziert und vertreibt Technologien zum Richten, Prüfen, Sägen, Endenbearbeiten und Verpacken von Stäben, Rohren und anderen Halbzeugen sowie für das Verpacken, Transportieren, Palettieren, Aufrichten und Konfektionieren von primär verpackten Produkten. Wir erarbeiten für Sie, oder gemeinsam mit Ihnen, eine individuelle, auf Ihre Erfordernisse zugeschnittene Lösung – in höchster Qualität und Präzision.

Kompetenzen

KONSTRUKTION ▶

Planung in interner Konstruktionsabteilung mit modernster CAD-Technologie. Ein Team erfahrener Konstrukteure entwickelt, plant und konstruiert innovative sema Maschinen in modularer Bauweise.

PRODUKTION ▶

Vor Ort mit eigenen Produktionsanlagen gebaut und getestet: Verbaut werden nur hochwertige Materialien und Systemkomponenten von namhaften Herstellern. Eine prozessorientierte interne Qualitätsprüfung mit dem sema-eigenen Prüfverfahren sorgt für einen optimalen Produktionsablauf.

MONTAGE ▶

Die Montage aller Maschinen und Komponenten erfolgt ebenfalls in den eigenen, 2000 m² großen Montagehallen in Hüllhorst. Die Endmontage der Linien erfolgt durch sema Monteure vor Ort bei Ihnen.

LINIEN-INTEGRAION ▶

Ein wichtiger Faktor für einwandfreie Produktionsabläufe ist die perfekte Abstimmung des Up- oder Downstream-Equipments und der sema Komponenten im Process-Flow. sema Mitarbeiter erarbeiten einwandfreie Linienintegrations-Konzepte nach Ihren Vorgaben.

BERATUNG ▶

Einwandfreier Materialfluss, perfekte Prozessabläufe und höchste Funktionalität aller Maschinen und Anlagen bei höchster Kosteneffizienz: sema Mitarbeiter erarbeiten mit jahrzehntelanger Erfahrung und Erfindergeist immer die beste Kombination.

Made in Germany

sema systemtechnik ist ein Inhaber geführtes, mittelständisches Unternehmen, das vom Standort Nordrhein-Westfalen global für seine Kunden tätig ist. Eine schlanke, flexible Organisation, eigene Konstruktion und Fertigung resultieren in innovativen und wirtschaftlichen Lösungen für individuelle Kundenanforderungen. sema verfügt über einen hochmodernen Maschinenpark mit dem alle Anforderungen für die benötigten hochwertigen Konstruktionsteile erfüllt werden können.



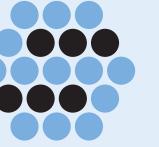
sema systemtechnik GmbH
32609 Hüllhorst/GERMANY

Telefon +49 5744/93 18-0

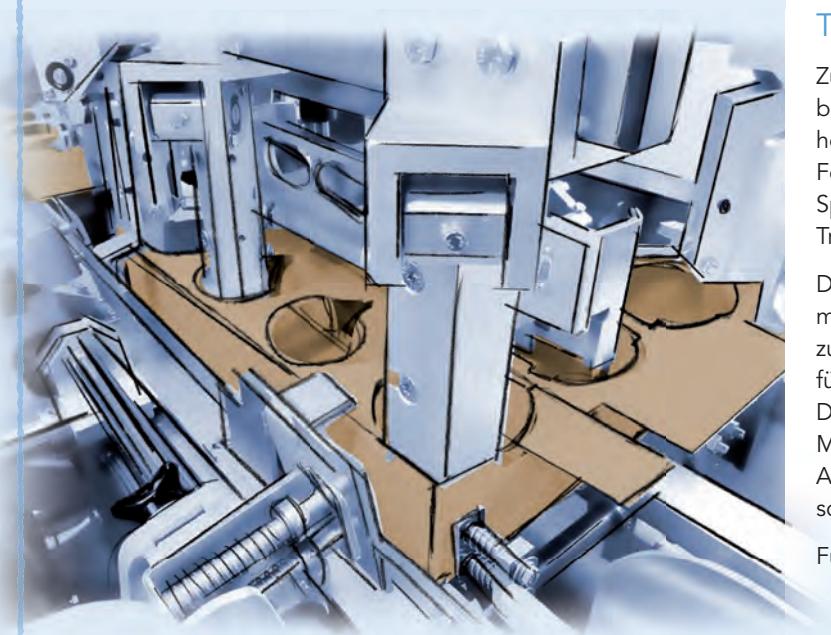
www.sema-systemtechnik.de
info@sema-systemtechnik.de

packaging technology





KARTONAUFRICHTER



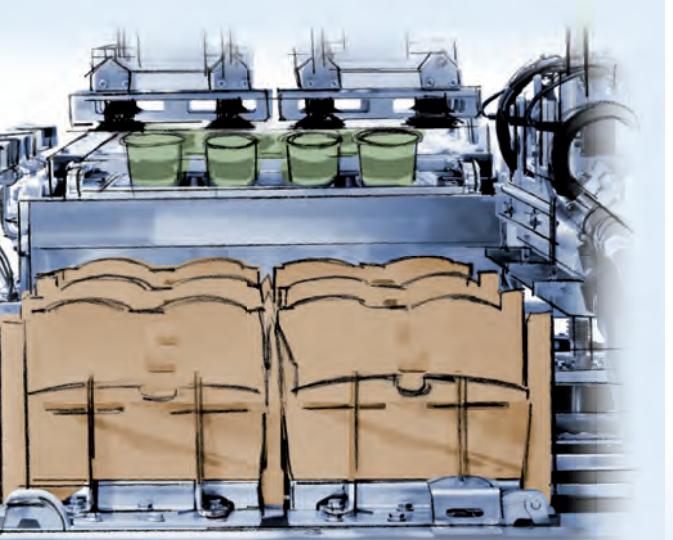
Trays und Steigen falten und kleben

Zur Herstellung von offenen Trays und Lochsteigen bieten wir Ihnen die **sema** Kartonaufrichter in gleich zwei hochwertigen Baureihen an: angefangen bei der Single-Format-Basismaschine hin zur formatflexiblen High-Speed-Maschine mit einer Leistungsstärke von bis zu 80 Trays pro Minute.

Die offene Bauweise mit ihren obenliegenden Antrieben macht die **sema** Tray- und Kartonaufrichter allzeit gut zugänglich. Insgesamt steht das **sema** Antriebskonzept für einwandfreie Prozessabläufe und Wirtschaftlichkeit. Daher haben wir auch die Servoantriebe aufs notwendige Minimum reduziert, ohne die Anzahl an pneumatischen Antrieben zu erhöhen. Das spart Energie, ist materialschonend und senkt Ihre Kosten.

Für effizientes Arbeiten.

MANSCHETTIERER



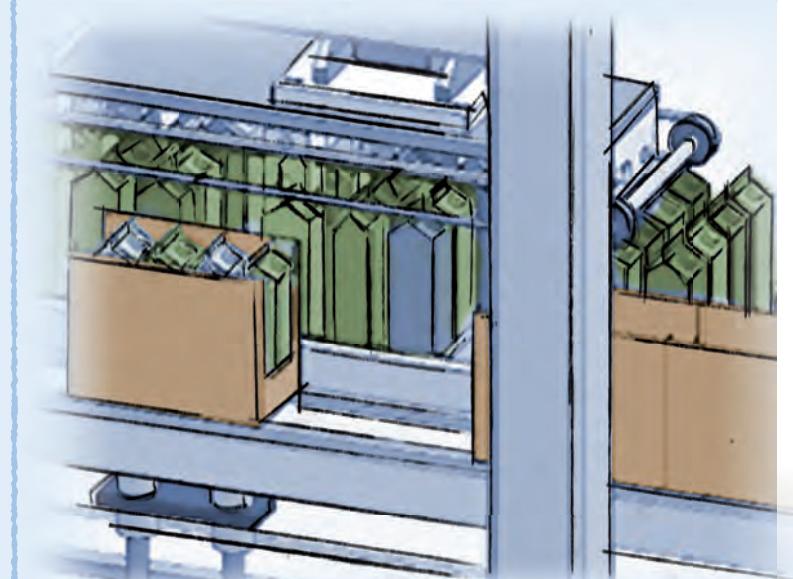
Stabiles Verpacken

Damit stellen Sie Multipacks schnellstens her: Die **sema** Manschettierer sind multifunktionelle Kompaktanlagen für die Umverpackung primär verpackter Produkte in Kartonsleeves (Cluster), Trays oder Lochsteigen. Ihr fein abgestimmtes Modulkonzept sichert Ihnen eine Ausbringleistung von bis zu 50.000 Bechern pro Stunde zu.

sema Manschettierer sind konsequent für den Nassbetrieb ausgelegt. Ihre offene Bauweise, die Vermeidung von Hohlprofilen an sensiblen Stellen und der Einsatz von Laser-Blechkonstruktionsteilen machen sie zur anwenderfreundlichen, langlebigen Anlage. Profitieren Sie zudem von der marketinggerecht optimierten Gestaltung der Cluster. Und verlassen Sie sich auf höchst strapazierfähige Manschetten.

Für stabiles Verpacken.

SORTIMENTSPACKER



Cleveres Sortieren

Das hat Format. **sema** Sortimentspacker entnehmen Produkte aus sorterein verpackten Gebinden und verpacken sie neu in Sortimentsgebinde – unter Nutzung der vorhandenen Umverpackung. Damit arbeiten Sie besonders effizient und obendrein umweltschonend.

Mit automatischer Zuführung oder wahlweise manueller Produktzuführung erstellt die **sema**-Anlage Sortimentsverpackungen in nahezu beliebiger Gruppierung. **sema** Sortimentspacker sind konzeptionell perfekt durchdacht, kompakt konstruiert und einfach zu bedienen. Sie erlauben die größtmögliche Formatflexibilität in Ihrer Prozesskette.

Für cleveres Sortieren.

Kartonaufrichter

Setzpacker

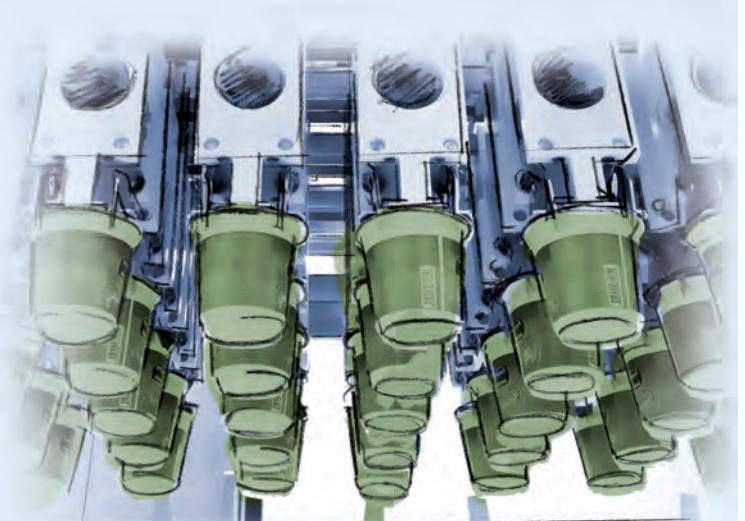
Manschettierer

Wrap-Around-Packer

Sortimentspacker

Fördertechnik

SETZPACKER



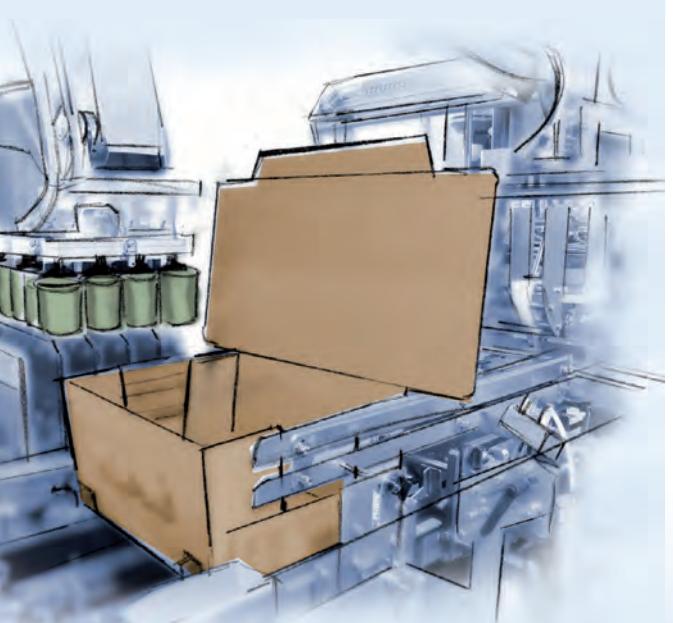
Flexibler Zugriff

Das passt immer. Robotic Top-Loading ist für alle Produkte und Gebinde geeignet. Unser Highlight: Das **sema** Konzept der formatflexiblen Greifelemente ermöglicht das Verpacken unterschiedlicher Becherdurchmesser ganz ohne Wechselteile. So sparen Sie Zeit und Geld.

sema Setzpacker bieten wir Ihnen wahlweise als freistehende Anlage mit Produktzuführung über Transportbänder oder direkt verbunden mit Becher- bzw. Tiefziehbecher-Füllmaschinen an. Beide Varianten zeichnen sich durch ihre offene und gut zugängliche Bauweise aus. Der modulare Aufbau mit dem wartungsfreien **sema** 2-Achs-Handlingmodul gewährt die größtmögliche Flexibilität bei Leistung und Packstoffen. Je nach Produkt kommen mechanische Einzel- oder Reihengreifsegmente bzw. Vakuumgreifsysteme zum Einsatz.

Für den flexiblen Zugriff.

WRAP-AROUND-PACKER



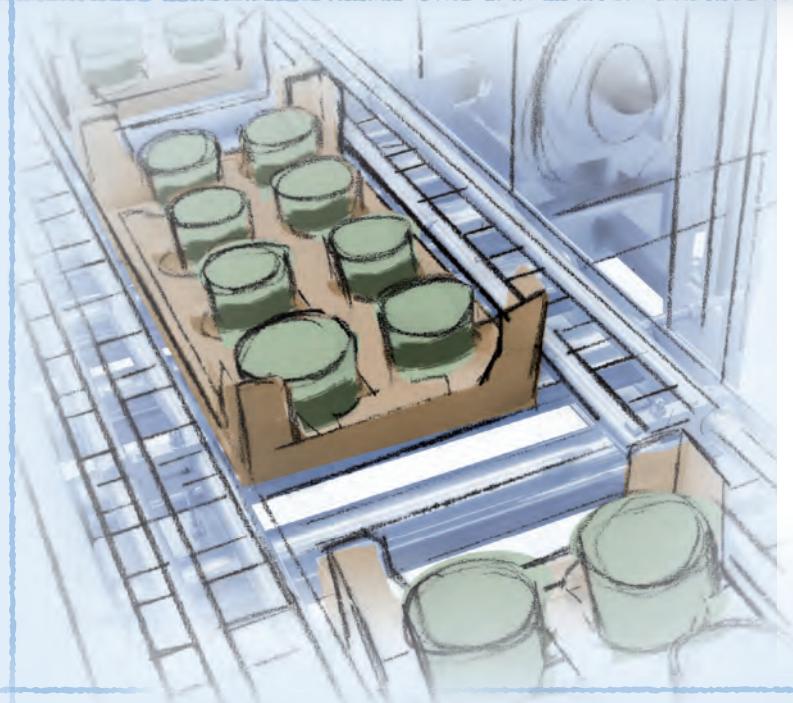
Sicheres Handling

Mit dem **sema** Wrap-Around-Packer sorgen Sie für die sichere Weiterverpackung erstklassiger Produkte. Das Maschinen-Konzept überzeugt mit einfacher, anwenderfreundlicher Bedienbarkeit bei höchst zuverlässiger Betriebsbereitschaft. Alle Faltfunktionen des Kartons sind über nur einen zentralen Servoantrieb gesteuert. Das spart sowohl Strom als auch Luft und gewährleistet die lange Haltbarkeit der **sema** Wrap-Around-Packer.

Die hochwertige Voll-Edelstahlausführung und die kompakte Bauweise runden das Konzept der robusten Verpackungsmaschine ab. Im Langzeit-Mehrschichtbetrieb leistet sie ganze Arbeit.

Für ein sicheres Handling.

FÖRDERTECHNIK



Einwandfreie Abläufe

Auf die Linien-Integration kommt es an. Die fachgerechte Fördertechnik für jedes Produkt sichert den Wirkungsgrad einer Verpackungslinie maßgeblich. Produktschonung und optimale Gruppierung für den nächsten Verpackungsschritt haben dabei höchste Priorität.

Die **sema** Fördertechnik für Becher, Flaschen, Leertrays, Steigen, Kästen etc. konzipieren wir kundenspezifisch und passgenau aus den entsprechenden **sema** Modulkomponenten. Zum sachgemäßen Gesamtlinienkonzept zählen wir das Projektieren und Planen der Anlage ebenso wie das Integrieren anderer End-of-Line Komponenten. Da ist **sema** systemtechnik genau der richtige Partner für Sie. Wir haben das Know-how und die langjährige Erfahrung.

Für einwandfreie Abläufe.